



CASA DEL BRONZO

**DESIGNAZIONE NUMERICA**  
**CC331G**

### Informazioni di base

**DESIGNAZIONE SIMBOLICA:**

CuAl10Fe2-C

**PAESE/NORMATIVA**

Italia/UNI

**GRUPPO DEI MATERIALI**

Metalli

**SOTTOGRUPPO:**

UNI EN 1982 Rame e leghe di rame – Lingotti e getti

**COMMENTO:**

-

### Composizione chimica (%)

Criteria	Min	Max	Approv
Al	8.7000	10.5000	
Cu	83.0000	89.0000	
Fe	1.5000	3.3000	
Mg		0.0500	
Mn		1.0000	
Ni		1.5000	
Pb		0.0300	
Si		0.1500	
Sn		0.2000	
Zn		0.5000	

Criteria	Commento
Al	For ingots; For castings 8.5% < Al <= 10.5%;
Cu	For ingots; For castings 83.0% < Cu <= 89.5%
Fe	For ingots; For castings 1.50% < Fe
Mg	Per lingotti e getti
Mn	Per lingotti e getti
Ni	Per lingotti e getti
Pb	For ingots; For castings Pb <=0.10%; For castings intended to be welded, the maximum lead content shall be 0.03%
Si	For ingots; For castings Si <= 0.20%
Sn	Per lingotti e getti
Zn	Per lingotti e getti



CASA DEL BRONZO

## Proprietà meccaniche

	Min	Max	Appross
<b>Colate Continue (GC)</b>			
Limite di Snervamento, $R_{p0,2}$ (MPa)	200		
Resistenza a Trazione, $R_m$ (MPa)	550		
Allungamento, A (%)	15		
Durezza (HB)	130	-	-
	HBW		
<b>Fusione in stampo permanente (GM)</b>			
Limite di Snervamento, $R_{p0,2}$ (MPa)	250		
Resistenza a Trazione, $R_m$ (MPa)	600		
Allungamento, A (%)	20		
Durezza (HB)	130	-	-
	HBW		
<b>Getti in sabbia (GS)</b>			
Limite di Snervamento, $R_{p0,2}$ (MPa)	180		
Resistenza a Trazione, $R_m$ (MPa)	500		
Allungamento, A (%)	18		
Durezza (HB)	100	-	-
	HBW		
<b>Getti ottenuti per fusione centrifuga (GZ)</b>			
Limite di Snervamento, $R_{p0,2}$ (MPa)	200		
Resistenza a Trazione, $R_m$ (MPa)	550		
Allungamento, A (%)	18		
Durezza (HB)	130	-	-
	HBW		