



CASA DEL BRONZO

DESIGNAZIONE NUMERICA
CC334G

Informazioni di base

DESIGNAZIONE SIMBOLICA:

CuAl11Fe6Ni6-C

PAESE/NORMATIVA

Italia/UNI

GRUPPO DEI MATERIALI

Metalli

SOTTOGRUPPO:

UNI EN 1982 Rame e leghe di rame – Lingotti e getti

COMMENTO:

-

Composizione chimica (%)

Criteria	Min	Max	Appross
Al	10.3000	12.0000	
Cu	72.0000	81.5000	
Fe	4.2000	7.0000	
Mg		0.0500	
Mn		2.5000	
Ni	4.3000	7.5000	
Pb		0.0400	
Si		0.1000	
Sn		0.2000	
Zn		0.4000	

Criteria	Commento
Al	For ingots; For castings 10.00% < Al <= 12%; For permanent mould castings, the minimum aluminium content of ingots and castings shall be 9.0%
Cu	For ingots; For castings 72.0% < Cu <= 82.5%; For permanent mould castings, the maximum copper content of ingots and castings shall be 84.5%
Fe	For ingots; For castings 4.00% < Fe<=7.00%; For permanent mould castings, the minimum iron content of ingots and castings shall be 3.0%
Mg	Per lingotti e getti
Mn	Per lingotti e getti
Ni	For ingots; For castings 4.00% < Ni <= 7.50%;
Pb	For ingots; For castings Pb <= 0.05%
Si	Per lingotti e getti
Sn	Per lingotti e getti
Zn	For ingots; For castings Zn <= 0.50%

Casa del Bronzo S.r.l. – via del Canneto 59/61 – Borgosatollo (BS)

Tel. 030/3730578 – fax. 030/2701587 – C.f./P.I. 02062780172 – CCIAA di BS n.289827 – Iscr.Trib.BS n.31481 – Cap.Sociale € 99.500 i.v.



CASA DEL BRONZO

Proprietà meccaniche

	Min	Max	Appross
Fusione in stampo permanente (GM)			
Limite di Snervamento, $R_{p0,2}$ (MPa)	380		
Resistenza a Trazione, R_m (MPa)	750		
Allungamento, A (%)	5		
Durezza (HB)	185	-	-
	HBW		
Getti in sabbia (GS)			
Limite di Snervamento, $R_{p0,2}$ (MPa)	320		
Resistenza a Trazione, R_m (MPa)	680		
Allungamento, A (%)	5		
Durezza (HB)	170	-	-
	HBW		
Getti ottenuti per fusione centrifuga (GZ)			
Limite di Snervamento, $R_{p0,2}$ (MPa)	380		
Resistenza a Trazione, R_m (MPa)	750		
Allungamento, A (%)	5		
Durezza (HB)	185	-	-
	HBW		