



## CASA DEL BRONZO

**DESIGNAZIONE NUMERICA**  
**CC491K**

### Informazioni di base

**DESIGNAZIONE SIMBOLICA:**

CuSn5Zn5Pb5-C

**PAESE/NORMATIVA**

Italia/UNI

**GRUPPO DEI MATERIALI**

Metalli

**SOTTOGRUPPO:**

UNI EN 1982 Rame e leghe di rame – Lingotti e getti

**COMMENTO:**

-

### Composizione chimica (%)

Criteria	Min	Max	Approv
Al		0.0100	
Cu	83.0000	86.5000	
Fe		0.2500	
Ni		2.0000	
P		0.0300	
Pb	4.2000	5.8000	
S		0.0800	
Sb		0.2500	
Si		0.0100	
Sn	4.2000	6.0000	
Zn	4.5000	6.5000	

  

Criteria	Commento
Al	Per lingotti e getti
Cu	For ingots; For castings 83.0% < Cu <= 87.0%; Including nickel
Fe	For ingots; For castings Fe <= 0.30%
Ni	Per lingotti e getti
P	For ingots; For castings P <= 0.10%
Pb	For ingots; For castings 4.0% < Pb <= 6.0%
S	For ingots; For castings S <= 0.10%
Sb	Per lingotti e getti
Si	Per lingotti e getti
Sn	For ingots; For castings 4.0% < Sn <= 6.0%
Zn	For ingots; For castings 4.0% < Zn <= 6.0%



CASA DEL BRONZO

## Proprietà meccaniche

	Min	Max	Appross
<b>Colate Continue (GC)</b>			
Limite di Snervamento, $R_{p0,2}$ (MPa)	110	-	-
Resistenza a Trazione, $R_m$ (MPa)	250	-	-
Allungamento, A (%)	13	-	-
Durezza (HB)	65	-	-
	HBW		
<b>Fusione in stampo permanente (GM)</b>			
Limite di Snervamento, $R_{p0,2}$ (MPa)	110	-	-
Resistenza a Trazione, $R_m$ (MPa)	220	-	-
Allungamento, A (%)	6	-	-
Durezza (HB)	65	-	-
	HBW		
<b>Getti in sabbia (GS)</b>			
Limite di Snervamento, $R_{p0,2}$ (MPa)	90	-	-
Resistenza a Trazione, $R_m$ (MPa)	200	-	-
Allungamento, A (%)	13	-	-
Durezza (HB)	60	-	-
	HBW		
<b>Getti ottenuti per fusione centrifuga (GZ)</b>			
Limite di Snervamento, $R_{p0,2}$ (MPa)	110	-	-
Resistenza a Trazione, $R_m$ (MPa)	250	-	-
Allungamento, A (%)	13	-	-
Durezza (HB)	65	-	-
	HBW		