



CASA DEL BRONZO

DESIGNAZIONE NUMERICA
CC762S

Informazioni di base

DESIGNAZIONE SIMBOLICA:

CuZn25Al5Mn4Fe3-C

PAESE/NORMATIVA

Italia/UNI

GRUPPO DEI MATERIALI

Metalli

SOTTOGRUPPO:

UNI EN 1982 Rame e leghe di rame – Lingotti e getti

COMMENTO:

-

Composizione chimica (%)

Criteria	Min	Max	Approv
Al	4.0000	7.0000	
Cu	60.0000	66.0000	
Fe	1.5000	3.5000	
Mn	3.0000	5.0000	
Ni		2.7000	
P		0.0200	
Pb		0.2000	
Sb		0.0300	
Si		0.0800	
Sn		0.2000	

Criteria

Commento

Al	For ingots; For castings 3.0% < Al <= 7.00%
Cu	For ingots; For castings 60.0% < Cu <= 67.0%; Including nickel
Fe	For ingots; For castings 1.5% < Fe <= 4.00%
Mn	For ingots; For castings 2.5% < Mn <= 5.00%
Ni	For ingots; For castings Ni <= 3.00%
P	For ingots; For castings P <= 0.03%
Pb	Per lingotti e getti
Sb	Per lingotti e getti
Si	For ingots; For castings Si <= 0.10%
Sn	Per lingotti e getti
Zn	Resto



CASA DEL BRONZO

Proprietà meccaniche

	Min	Max	Appross
Colate continue (GC)			
Limite di Snervamento, $R_{p0,2}$ (MPa)	480	-	-
Resistenza a Trazione, R_m (MPa)	750	-	-
Allungamento, A (%)	5	-	-
Durezza (HB)	190	-	-
	HBW		
Fusione in stampo permanente (GM)			
Limite di Snervamento, $R_{p0,2}$ (MPa)	480	-	-
Resistenza a Trazione, R_m (MPa)	750	-	-
Allungamento, A (%)	8	-	-
Durezza (HB)	180	-	-
	HBW		
Getti in sabbia (GS)			
Limite di Snervamento, $R_{p0,2}$ (MPa)	450	-	-
Resistenza a Trazione, R_m (MPa)	750	-	-
Allungamento, A (%)	8	-	-
Durezza (HB)	180	-	-
	HBW		
Getti ottenuti per fusione centrifuga (GZ)			
Limite di Snervamento, $R_{p0,2}$ (MPa)	480	-	-
Resistenza a Trazione, R_m (MPa)	750	-	-
Allungamento, A (%)	5	-	-
Durezza (HB)	190	-	-
	HBW		
Pressofusione (GP)			
Limite di Snervamento, $R_{p0,2}$ (MPa)	580	-	-
Resistenza a Trazione, R_m (MPa)	680	-	-
Allungamento, A (%)	1	-	-
Durezza (HB)	190	-	-
	HBW		